

MECANIQUE

Initiation à la fonderie

Objectifs :

- Décrire les étapes du processus d'obtention de pièces moulées en aluminium
- D'utiliser et comprendre les termes du métier
- Décrire les aspects sécurité
- Décrire les problèmes de non-qualité et d'y remédier
- Réaliser un moulage

Programme :

1. Le moulage en sable :

- **Principe fondamentaux du moulage**
 - Choix du plan de joint
 - Noyautage, portées de noyaux, horizontales ou verticales,...
 - Dépouilles, Contre dépouilles
 - Système d'alimentation
 - Modèle et plaque modèle
 - Retrait volumique
 - Retrait linéique
 - Retassures, effet de masse, masselotage, refroidisseurs, ...
 - Criques,
 - Orientation de la solidification
 - Coulabilité, Epaisseur normale
 - Conception des modèles, matériaux
 - Nuances
 - Limites
- **Mise en œuvre du moulage en sable**
- **Organisation d'un chantier de moulage sable, optimisation du circuit**

2. Le moulage en coquille :

- **Principe**
- **Plan de joint,**
- **Masselotage**
- **Retassures, Criques**
- **La coquille**
- **Ejecteurs**
- **Refroidissement**
- **Le poteyage, rôle, choix, préparation, application,...**
- **Les limites,**
- **Précision,**

Formule Intra entreprise personnalisable.

ARA-Formations contact@araformations.com

Jean Marc Déléage jdeleage@araformations.com

Joël Bazot jbazot@araformations.com

☎ 06 80 30 71 33

☎ 06 81 95 17 38

ARA-Formations ■ SARL au capital de 18000€ ■ Siège social : 8 rue Clos Badinand 42290 Sorbiers

