

Mécanique

Commande numérique SINUMERIK 840 D

Objectifs :

- Utiliser le pupitre de la commande numérique Siemens 840 D pour réaliser une pièce
- Lire un programme pièce (usinage)
- Réaliser des corrections de côtes
- Modifier le programme
- Connaître les fonctions G, M,...

Programme :

- Présentation du pupitre et des touches du clavier
- Mise en service de la M.O.C.N. (origines machines)
- Sélection du programme courant
- Définition de PREF (Prise de référence) – DEC (Décalage de position de l'origine programme)
- Conduite de l'usinage
- Suivi de la production (corrections dynamiques)
- Relance d'usinage à une séquence – RNS (Recherche numéro de séquence)
- Lecture de programme pièces
- Mise au point du programme pièce, modification et sauvegarde
- Validation par réalisation de pièces

Sur vos outils de production

Personnes concernées :

- Opérateurs de production, réglers, techniciens de maintenance

Matériel pédagogique :

- Vos machines équipées de CN Siemens 840 D
- 1 support de cours

Lieu de la formation : Dans vos locaux

Ceci est un exemple de formation réalisable. N'hésitez pas à nous consulter pour toute modification.

ARA-Formations

contact@araformations.com

Jean Marc Déléage

jdeleage@araformations.com

☎ 06 80 30 71 33

Joël Bazot

jbazot@araformations.com

☎ 06 81 95 17 38

ARA-Formations ■ SARL au capital de 18000€ ■ 508 290 798 RCS St Etienne ■ Siège social : 8 rue Clos Badinand 42290 Sorbiers