

INFORMATIQUE INDUSTRIELLE

Maintenance des machines outils à commande numérique NUM 10X0

Objectifs :

- Connaître l'organisation et le fonctionnement de base d'une machine à commande numérique NUM 10X0 afin d'en assurer la maintenance
- **Présentation du matériel**
 - Les différents modèles (NUM/NUM Power 1020, 10240, 1050, 1060, 1080)
 - Les différents pupitres TFT, CRT, PC, ...
 - Architecture interne
 - Rôle de chacun des éléments, maintenance possible à ce niveau
- **Etude de la boucle fermée**
 - Asservissement des axes : moteurs, variateurs, codeurs et règles de mesure
 - Paramètres machine relatifs aux axes : erreur de poursuite, vitesse, gain, jeu à l'inversion, calibration d'axe, origines, butées de sécurité, ...
 - Contôles : manipulations moteur, codeurs, principe de recalage des codeurs sans modifier les origines machine, visualisation du retour vitesse et des impulsions codeur, ...
- **Méthode de dépannage**
 - Modes de maintenance, message de la commande numérique
 - Lecture des entrées/sorties, les sécurités
 - Les différents types de panne
 - Entretien préventif
 - Simulation de pannes par l'animateur pour placer les stagiaires en conditions
- **Etude de l'automate NUM**
 - Utilisation de l'utilitaire 7
 - Utilisation du logiciel PLCTool
 - Programmation de base
 - Lecture et analyse du programme automate
- Travaux pratiques

Personnes concernées :

- Les électriciens du service maintenance électrique ou d'autres services devant assurer la maintenance d'une machine équipée d'une commande numérique NUM 10X0.

Ceci est un exemple de formation réalisable. N'hésitez pas à nous consulter pour toute modification.

ARA-Formations contact@araformations.com

Jean Marc Déléage jdeleage@araformations.com

☎ 06 80 30 71 33

Tous les programmes sur le site www.araformations.com

ARA-Formations ■ SARL au capital de 18000€ ■ Siège social : 8 rue Clos Badinand 42290 Sorbiers